

CNC Drehmaschinen DZ



Die **WEMAS DZ-Baureihe** ist der ideale Partner für Ihre Fertigung.

Die Vorteile einer CNC-Steuerung liegen einerseits in der Möglichkeit zur einfachen Bearbeitung von komplexen Geometrien, andererseits in der Be-

arbeitungs- und Wiederholgenauigkeit, sowie in hoher Geschwindigkeit der Bearbeitungsschritte. Durch die Möglichkeit, Programme zu speichern, können viele gleiche Teile ohne das Zutun eines Menschen in Serie produziert werden. Zudem ermöglicht die CNC-Technik neue Maschinenkon-

zepte, da keine mechanische Verbindung zwischen Hauptantrieb und Vorschubantrieben nötig ist.

Rationalisieren Sie Ihre Produktionslinien und wählen Sie Ihren leistungsstarken Partner zum Umsetzen komplexer Serienfertigungen.



Angetriebene Werkzeuge



Getriebe



Revolver und Reitstock



| Technische Daten / Dane techniczne | | DZ 500 | DZ 640 | DZ 720 | DZ 940 |
|---|-------|-------------------------------|--|--|--|
| Arbeitsbereich / Zakres pracy | | | | | |
| X - Achse / Przesuw oś X | mm | 250 + 30 | 250 + 25 | 425 + 25 | 510 + 25 |
| Z - Achse / Przesuw oś Z | mm | 800 / 1200 / 1700 / 2200 | 885 / 1.645 / 2.405 / 3.165 | 1.250 / 1.750 / 2.250 / 3.250 | 2.200 / 3.200 / 4.200 / 5.200 |
| Y - Achse (Option) / Przesuw oś Y (opcja) | mm | ± 70 | ± 60 | ± 130 | ± 120 |
| Unlaufdurchmesser max. / Maks. średnica materiału nadłożem | mm | 660 | 850 | 970 | 1.100 |
| Unlaufdurchmesser über Schlitten max. / Maks. średnica materiału nad suportem | mm | 500 | 640 | 720 | 940 |
| Drehdurchmesser max. / Maks. średnica toczenia | mm | 500 | 720 | 850 | 1.020 |
| Drehlänge max. / Maks. długość toczenia | mm | 750 / 1150 / 1650 / 2150 | 820 / 1.580 / 2.340 / 3.100 | 1.180 / 1.700 / 2.200 / 3.200 | 2.280 / 3.280 / 4.280 / 5.280 |
| Arbeitsspindel / Wrzeczono główne | | | | | |
| Spindelkopfgröße / Czoło wrzeczona | | A2-8 (8 / 11) | A2-8 (11 / 15) | A2-11 (15 / 20 / 20) | |
| Spindelbohrung / Przelot wrzeczona | mm | 92 (105 / 130) | 102 (165 / 180) | 160 (230 / 320 / 360) | |
| Stangendurchmesser max. / Maks. średnica pręta we wrzeczonie | mm | 78 (91 / 117) | 89 (116 / 160) | 115 (135 / 205 / 205) | |
| Hauptantrieb AC / Napęd główny AC | | | | | |
| Antriebsleistung (100%/25%) / Moc napędu (100%/25%) | kW | 22,0 / 64,0 | 22,0 / 26,0 | 30,0 / 37,0 | 37,9 / 45,0 |
| Getriebestufen / Stopnie przekładni | | 2 (Option) | 2 | 3 | 4 |
| Max. Drehzahl / Maks. obroty wrzeczona | U/min | 3.000 | 2.500 | 1.500 | 1.200 |
| Drehmoment (100%/25%) / Moment obrotowy (100%/25%) | Nm | 365 / 645 (830 / 1.155) | 1.019/1.204 (1.086/1.284 // 1.070/1.264) | 3.215/3.965 (6.144/7.541 // 6.144/7.541) | 10.132/12.323 (10.036/12.206 // 10.036/12.206) |
| Vorschübe / Posuw | | | | | |
| Vorschubbereich / Zakres posuwów | mm/U | 0,001 - 99 | | 0,001 - 500 | |
| Eilgang X- / Z-Achse / Szybki posuw osie X / Z | m/min | 16 / 20 | 12 / 15 | 12 / 16 | 12 / 15 |
| Werkzeugkopf / Głowica narzędziowa | | | | | |
| Anzahl der Positionen / Ilość pozycji | | 12 | 10 (12) | 12 | |
| Werkzeugaufnahmen / Wymiar narzędzia | mm | BMT 65 (VDI 40) | Blockwerkzeuge (VDI 40 / VDI 50 / BMT) | Blockwerkzeuge (VDI 50 / BMT) | Blockwerkzeuge (VDI 50 / VDI 60 / BMT) |
| Reitstock / Konik | | | | | |
| Pinolendurchmesser / Średnica pinoli | mm | 92 (105 / 130) | 110 (160) | 200 | |
| Pinolenhub / Skok pinoli | mm | 100 | | 200 | |
| Innenkegel der Pinole / Stożek pinoli | MK | MK 5 | | MK6 | |
| Maschinenabmessungen / Wymiary i waga | | | | | |
| Länge / Długość | mm | 3.600 / 4.200 / 4.800 / 5.400 | 5.304 / 6.064 / 6.824 / 7.584 | 6.160 / 6.660 / 7.160 / 8.160 | 8.700 / 9.700 / 10.700 / 11.700 |
| Breite x Höhe / Szerokość x Wysokość | mm | 2.140 / 1938 | 2.130 / 2.235 | 2.230 / 2.445 | 3.158 / 3.050 |
| Maschinengewicht / Waga | kg | 5.200 / 6.000 / 7.000 / 8.300 | 12.500 / 14.100 / 15.600 / 17.900 | 14.200 / 14.950 / 15.700 / 18.400 | 18.000 / 23.000 / 27.000 / 32.000 |
| CNC-Steuerung / Sterowanie CNC | | | | | |
| Standard | | Siemens 828 D | | Fanuc | |
| Option | | Fanuc | | Siemens 828 D / 840 D | |

*Achtung! Abhängig von der Achs- / Spindelkonfiguration und Werkzeugsystem kann der Arbeitsbereich variieren! / Uwaga! Zależnie od konfiguracji osi / wrzeczona i systemu narzędziowego obszar pracy może ulec zmianie!

